

## TECHNYL® A 217-1 NATURAL

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® A 217-1 Natural is an unreinforced polyamide 66, heat stabilized, standard viscosity, for injection moulding. This grade offers all the primary properties of unreinforced polyamide 66. In addition it has improved resistance to high temperature and it can be used for components which have to withstand mid term temperature stresses.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Теплостабилизированный-неорганический			
	Хорошая мобильность			
	Хорошая производительность при потере			
Используется	Крепежные детали			
	Соединитель			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
	23°C, 24 hr	1.3	--	%
Saturated, 23°C	8.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3200	1400	MPa	ISO 527-2/1A
				Tensile Stress
Yield, 23°C	85.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture, 23°C	55.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A

Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	> 30	> 300	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	3300	--	MPa	ASTM D790
23°C	2900	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	115	--	MPa	ASTM D790
23°C	120	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	4.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, not annealed	233	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/Af
Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	265 - 275		°C	
Средняя температура	270 - 280		°C	
Передняя температура	280 - 285		°C	
Температура формы	60 - 80		°C	

#### Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h

**Injection Advice:**  
For unfilled polyamide, Solvay recommends the use of high alloy steel with a weak chromium content. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 / 1.2343 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

