

## SABIC® PP CX02-81

Polypropylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PP CX02-81 is a high crystalline copolymer. It offers high stiffness in perfect balance with high thermal dimensional stability, impact resistance and flow. This material has excellent aesthetic properties as well and is typically used for automotive interior applications. It is the obvious alternative to conventional talc-filled copolymers, offering considerable weight saving advantage.

SABIC® PP CX02-81 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Кристаллический Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая ударпрочность Высокая жесткость Ядро Приятный внешний вид		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 24 hr	1.6	%	
24 hr	1.6	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	65		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

1% Secant : Injection Molded <sup>1</sup>	1600	MPa	ASTM D638
Injection Molded	1550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, Injection Molded <sup>2</sup>	26.0	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	27.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield, Injection Molded <sup>3</sup>	4.0	%	ASTM D638
Yield, Injection Molded	4.0	%	ISO 527-2/1A/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
0°C, Injection Molded	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C, Injection Molded	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-20°C, Injection Molded	70	J/m	ASTM D256A
0°C, Injection Molded	75	J/m	ASTM D256A
23°C, Injection Molded	100	J/m	ASTM D256A
-20°C, Injection Molded	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C, Injection Molded	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C, Injection Molded	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 4 <sup>4</sup>
--	80.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 5 <sup>5</sup>

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

