

## EPLAMID 6 GFT 20 NC

20% GlassPTFE

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

Polyamide 6, reinforced with 20% of glass fiber and PTFE, heat stabilized, lubricated for injection moulding.

Eplamid 6 GFT 20 is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties.

This product is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло PTFE, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Термическая стабильность			
	Смазка			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.30	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	20	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	82	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	6200	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	120	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	6100	5900	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	230	205	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления (DSC)	258	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	HB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

#### Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

#### NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

