

## Radilon® A HSXW 100 NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Toughened, heat stabilized. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved impact strength and excellent heat ageing resistance.

ISO 1043 : PA66-IT

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Хорошая ударпрочность			
	Хорошая прочность			
	Стабилизация тепла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-IT			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	75.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.5	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	25	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2830	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	100	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.5	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления <sup>3</sup>	260	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			

## NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

