

Monprene® IN-15056

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene IN-15056 is a thermoplastic elastomer designed for the industrial market. Monprene IN-15056 exhibits low compression set, good abrasion and chemical resistance, and is suitable for injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая деформация сжатия Хорошая прочность расплава Хорошая прочность на разрыв Хорошая окраска Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде
Используется	Вентиляционные отверстия для крыши Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника Шайба Промышленное применение Труба Уплотнение труб Строительные материалы Двери и окна Средства для снятия усталости Расширительный шарнир Наружное применение Замена резины Применение питьевой воды Сборное стекло
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
--	-----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра			ASTM D2240
---------------------	--	--	------------

Shaw A	65		ASTM D2240
--------	----	--	------------

Shaw A, 5 seconds	63		ASTM D2240
-------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% strain	2.34	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

200% strain	3.06	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

300% strain	3.97	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Break)	14.8	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	730	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength ¹			ASTM D624
----------------------------	--	--	-----------

Transverse flow: 23°C	33.0	kN/m	ASTM D624
-----------------------	------	------	-----------

Flow: 23°C	33.7	kN/m	ASTM D624
------------	------	------	-----------

Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	11	%	ASTM D395
-------------------------------	----	---	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	182 - 232	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	188 - 238	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	193 - 243	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	199 - 249	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	35.0 - 48.9	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	50 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Подушка	3.81 - 25.4	mm
---------	-------------	----

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
-----------------------	-----------	----

Температура матрицы	199 - 249	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1.

C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

