

VALOX™ SHF4930 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Super high flow FR PBT grade with 15% Glass reinforced

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-641596		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокий поток		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/2.16 kg	18	g/10 min	ASTM D1238
250°C/2.16 kg	20	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	16.0	cm ³ /10min	
250°C/5.0 kg	53.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.50 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.80	%	
Across Flow ²	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.23	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	190	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	6300	MPa	ASTM D638
--	6200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ⁴	80.0	MPa	ASTM D638
Yield	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁵	80.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁷	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁸	5170	MPa	ASTM D790
-- ⁹	5300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	140	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁰	129	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ¹¹	3.0	%	ISO 178
Наполнитель	15	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C ¹²	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA, ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/2U
-30°C	23	kJ/m ²	
23°C	29	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	50	J/m	ASTM D256
0°C	50	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹⁴	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C	310	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁶	19	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁷	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	55.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁸	215	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	195	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹	195	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	197	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 14 ²¹
--	218	°C	ISO 306/A50
--	195	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	9.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	40	kV/mm	
1.50 mm, in Oil	27	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016		IEC 60250
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 to 1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	750	°C	
1.50 mm	700	°C	

Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity			ISO 11443
250°C, 1500 sec ⁻¹	90.0	Pa·s	
260°C, 1500 sec ⁻¹	65.0	Pa·s	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	230 to 245	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	245 to 265	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

