

Axiall PVC UV-7160

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf UV-7160 is a rigid vinyl injection molding compound characterized by excellent flow, toughness, heat and stability, color hold, and surface appearance. This combinations of outstanding attributes make it an ideal material choice for Class A appearance parts such as monochrome computer monitor housings, computer keyboard enclosures, and appliance parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243381		
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая стабильность цвета Высокая яркость Термическая стабильность, хорошая Хорошая прочность Хороший внешний вид		
Используется	Компьютерные компоненты Детали бытовой техники		
Номер файла UL	E53006		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	750	J/m	ASTM D256

Ударное падение Dart (23°C, 12.7 mm)	25.3	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	74.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	V-0		
Огнестойкость	5VA		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

UL Flame Spread Index, ASTM E162: RP-50Flow Ratio, Georgia Gulf Test, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 215

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 - 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 - 191	°C
Передняя температура	182 - 193	°C
Температура сопла	177 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	202 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 - 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	25 - 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

