

Zythane® 8085D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Alliance Polymers & Services

Описание материалов:

Zythane 8085D is a 85D, rigid clear engineering thermoplastic polyurethane resin and has a high softening point. It exhibits excellent tensile and flexural strength & modulus (>2200 MPa), toughness, solvent resistance, abrasive resistance, good fatigue resistance, and maintenance of good physical properties under UV exposure. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Applications:

Zythane 8085D applications include among others dampening applications for sports shoes, ski tips, power tools handles, good overmolded adhesion to certain EP (ex: PC, ABS, PMMA), cell phone cases, plugs, terminations, ski boot shell, animal tags, railroad pads.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая стойкость к стиранию</p> <p>Сопротивление усталости</p> <p>Хорошая прочность</p>		
Используется	<p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Мобильный телефон</p> <p>Спортивные товары</p>		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к стиранию	45.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	50	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	71.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	59	%	ASTM D412
Комплект сжатия			ASTM D395B
24°C, 22 hr	38	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	48	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-5.00	°C	DSC
Викат Температура размягчения	245	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	HB	UL 94
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	8.0	hr
Задняя температура	210	°C
Средняя температура	220	°C
Передняя температура	235	°C
Температура сопла	235 - 245	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C
Back Pressure	0.600 - 1.40	MPa
Screw Speed	60 - 200	rpm
Тонаж зажима	5.0 - 9.0	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

Injection Speed: >.4 in/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

