

DOW™ LLDPE DFDA-7047 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW™ DFDA-7047 NT7 linear low density polyethylene is an ethylene-butene copolymer designed for blown film applications.

Main Characteristics:

Butene linear low density polyethylene

Blown film extrusion

Pellet form

Complies with:

EU, No 10/2011

U.S. FDA, 21 CFR 177.1520(c)3.2a

Canadian HPFB No Objection (with Limitations)

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	2.49	J	Internal method
Сила прокола пленки	35.6	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	12.0	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	96.8	J/cm ³	ASTM D882
TD	95.1	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	221	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	189	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	248	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	210	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	10.7	MPa	ASTM D882

TD: Yield	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	36.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	26.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	580	%	ASTM D882
TD: Fracture	690	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	90	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD	170	g	ASTM D1922
TD	320	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	121	°C	ISO 3146
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	33		ASTM D2457
Haze	19	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:
 Screw Size: 3.5in.; 30:1ratio L/D
 Screw Type: DSB II
 Die Gap: 70 mil (1.8 mm)
 Melt Temperature: 420°F
 Output: 12 lb/hr/in. of die circumference
 Die Diameter: 8 in.
 Blow-Up Ratio: 2.5 to 1
 Screw Speed: 39 rpm
 Frost Line Height: 51 in.

NOTE

1. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

