

Texin® HM-1206

Polyurethane

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin HM-1206 resin is a clear, high performance thermoplastic polyurethane which possesses the stiffness and modulus of standard engineering thermoplastics.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий CLTE</p> <p>Низкая гигроскопичность</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкое сжатие</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.50	%	ASTM D955
Flow direction: 2.54mm	0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			
24 hr	0.17	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.17	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	87		ASTM D785
Class r	125		ASTM D785
M scale	87		ISO 2039-2
R scale	125		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2330	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	76.0	MPa	ASTM D638

Fracture	61.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	7.8	%	ASTM D638
Fracture	170	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
--	2340	MPa	ASTM D790, ISO 178
-- ¹	103	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	39.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	39.0	mg	ASTM D1044
Деформация изгиба-При максимальном напряжении			
--	7.0	%	ISO 178
--	7.0	%	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	70	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 3.18 mm	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	92.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed ²	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed ³	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			ISO 306/A50
-- ⁴	128	°C	ASTM D1525 ⁵
--	110	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.605		ASTM D542
Коэффициент пропускания			
3180 μm	90.0	%	ISO 3583
3180 μm	90.0	%	ASTM D1003
Haze			
3180 μm	3.0	%	ISO 3583
3180 μm	3.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки-Осушитель сушилка	104 - 121	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	235 - 246	°C
Средняя температура	238 - 249	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура сопла	243 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 250	°C
Температура формы	43.0 - 66.0	°C
Давление впрыска	41.4 - 96.5	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 5.52	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	< 3.18	mm

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 121	°C
Время сушки	4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	225 - 250	°C
Зона цилиндра 2 температура.	225 - 240	°C
Зона цилиндра 3 темп.	225 - 240	°C
Температура расплава	230	°C
Температура матрицы	230 - 240	°C

NOTE

1. at 5% Strain
2. Post-cured for 2 hours at 230°F
3. Post-cured for 2 hours at 230°F
4. Post-cured for 2 hours at 230°F
5. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)
6. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

