

TECNOBLEND B32

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS/PA alloy combining good impact strength, rigidity and chemical resistance with good surface appearance.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость Хороший внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 2000/53/EC		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 3.20mm	1.1	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 3.20mm	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.4	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	12	J/m	ASTM D256
-30°C	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

Зубчатый изод Impact (23°C)	12.0	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	110	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁵ (1.60 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		
4.	120°C/hr		
5.	US FMVSS302		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

