

SLOVALEN® PH 76 T 20 FRD 5 000/1M

20% тальк

Polypropylene

Plastcom

Описание материалов:

Modified homopolymer PP for injection moulding, with the content of 20% microground chemically modified talc, retarded with halogen flame retardant. Application - electrical industry - terminals, coil forms, covers of electrottools, guides. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Галоген		
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3150	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	44.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	1.0	kJ/m ²	
23°C	2.0	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	15	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	128	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	157	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

