

## Radilon® S RCV3015 100 NAT

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 30% glass fiber and glass beads reinforced injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved stiffness and dimensional stability, reduced shrinkage and low warpage. Good surface aspect.

ISO 1043 : PA6-T (GF+GB)30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая поверхность			
	Низкая усадка			
	Низкий уровень защиты			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-T (GF GB)30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6600	5900	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	125	85.0	МПа	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	10	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	6100	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	195	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	70	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	220	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	240 to 280		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

