

## CERTENE HI-1252

High Density Polyethylene

Muehlstein

### Описание материалов:

HI-1252 is a certified prime copolymer designed for molding applications requiring good toughness and moderate stiffness. HI-1252 features medium flow, easy processability, good Environmental Stress Cracking Resistance (ESCR,) good impact strength, and good warpage resistance. HI-1252 applications include housewares, medium size food pails, buckets, over-caps and closures, tote boxes, toys, ink and photo-film cartridges. HI-1252 recommended processing temperature is 210 to 230°C. with mold @ 20 to 40°C.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая плотность Сополимер Сопротивление изгибу Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Средняя степень жидкости Хорошая прочность		
Используется	Щит Товары для дома Баррель Игрушка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	4.00	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Compression Molded)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, Compression Molded)	700	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (Compression Molded)	1210	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Compression Molded)	58.8	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-90.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525

#### Дополнительная информация

This Specimen was compression molded and was tested according to ASTM D1928 Procedure C.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

