

## LEXAN™ FXD9810 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Non-chlorinated, non-brominated Flame retardant PC-siloxane copolymer blend. Excellent processability, super high flow, good impact, UL rated V-0. Limited translucent colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-592770		
Характеристики	Без хлора		
	Сополимер		
	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокая яркость		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	29.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	50.0	MPa	ASTM D638

Fracture	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.6	%	ASTM D638
Yield	5.6	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Fracture	95	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2100	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	94.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	49	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	220	J/m	ASTM D256
23°C	690	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	63.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	118	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
--	137	°C	ISO 306/B50
--	138	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.00 mm	V-1		UL 94
1.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения (1.00 mm) 875 °C IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	249 - 271	°C
Средняя температура	260 - 282	°C
Передняя температура	271 - 293	°C
Температура сопла	266 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

