

LNP™ THERMOCOMP™ OF006 compound

30% стекловолокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP OF006 is a compound based on Linear PPS containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound OF-1006

Product reorder name: OF006

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283821	E121562-101283822	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Линейная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.024	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.067	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12100	MPa	ASTM D638
--	12000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	132	MPa	ASTM D638
Break	126	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.5	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	10000	MPa	ASTM D790
-- ⁵	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	175	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	170	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	390	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	2.36	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	276	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	275	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	258	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.5E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

