

## Di-Pak™ E-4901-30

Thermoplastic

Harco Inc.

### Описание материалов:

DI-PAK E-4901-2, E-4901-10, & E-4901-30

Low cost, easy to use, potting compounds with fast cycle times. Available in 3 speeds.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электрически изолирующий</li> <li>Быстрое лечение</li> <li>Цикл быстрого формования</li> <li>Хорошая гибкость</li> <li>Низкая вязкость</li> <li>Амортизационный</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Чехлы для аккумуляторов</li> <li>Электрическое/электронное применение</li> <li>Экранирование Кабеля Питания</li> <li>Переключатели</li> </ul>		
Внешний вид	Черный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Полировка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4669
Формовочная усадка-Поток	0.050 to 0.15	%	ASTM D2566
Вес-На кубический дюйм	17	g	
Service Temperature	80	°C	
Gel Time <sup>1</sup> (25°C)	30.0	min	ASTM D2971
Испытание на тепловой удар	Pass		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6530	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	3.17	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	41	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>2</sup>	9.28	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Теплопроводность	0.22	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.8E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	1.67		
100 kHz	1.73		
Коэффициент рассеивания (25°C, 100 kHz)	9.0E-3 to 0.012		ASTM D150
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 84, Mix Ratio by Volume: 100		
Терморегулирующая вязкость (25°C)	3500	cP	ASTM D4878
Время демолд (21°C)	240 to 480	min	
NOTE			
1.	100 g		
2.	Die C		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat