

LEXAN™ FL2000 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN FL2000 is a medium flow specialty polycarbonate (PC) resin for structural foam molding, allowing for various weight reductions at 0.24" (6.0mm) wall. This product offers low temperature impact strength and high heat resistance in combination with LEXAN FL2000 resin is available in opaque colors only.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220920		
Характеристики	Foamable свойство		
	Средняя степень жидкости		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Теплостойкость, высокая		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	1.09	g/cm ³	ASTM D792
--	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (6.40 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.34	%	ASTM D570
Пена-физическая ²	10	%	Internal method
Пена-механическая ³	10	%	Internal method
Пена-воздействие ⁴	10	%	Internal method
Пена-термо ⁵	10	%	Internal method
Пена-электрическая ⁶	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	940	kg/m ³	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (6.40 mm)	2310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	53.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 6.35 mm)	7.8	%	ASTM D638

Флекторный модуль (6.40 mm)	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	2700	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Total Energy	8.13	J	ASTM D3763
-20°C, Total Energy	67.8	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)	122	J	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	127	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1180	J/kg/°C	ASTM C351
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.1E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.47		ASTM D150
1 MHz	2.68		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	3.7E-3		ASTM D150
1 MHz	3.9E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
3.91 mm	HB		UL 94
5.99 mm	V-1		UL 94
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			

Structural Foam Molding - Blowing Agent, Chemical System: FLC298
Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Gas
Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 3 - 5 %
Structural Foam Molding - Drying Temperature (Blowing Agent): 104 °C
Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 121 °C
Structural Foam Molding - Drying Time (Blowing Agent): 4 hrs
Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 3 - 4 hrs
Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 48 hrs
Structural Foam Molding - Front Temperature: 293 - 316 °C
Structural Foam Molding - Melt Temperature: 291 - 310 °C
Structural Foam Molding - Middle Temperature: 293 - 316 °C
Structural Foam Molding - Mold Temperature: 71 - 93 °C
Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 282 - 304 °C
Structural Foam Molding - Rear Temperature: 238 - 260 °C
Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 1.5 %

NOTE

1.	Foam molded
2.	6.4 mm wt reduction
3.	6.4 mm wt reduction
4.	6.4 mm wt reduction
5.	6.4 mm wt reduction
6.	6.4 mm wt reduction
7.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat