

LNP™ STAT-KON™ DEP23FXC compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DEP23FXC is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% Carbon Fiber, 10% PTFE/Silicone. Added features include: Electrically Conductive. Wear Resistant, Superior Molding.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4523 SM HP

Product reorder name: DEP23FXC

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343405		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (10%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.27	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.16	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.12	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10500	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	121	MPa	ASTM D638
Break	123	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.0	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	9100	MPa	ASTM D790
--	10300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	187	MPa	ASTM D790
--	186	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C ³	27	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	16.1	J	ASTM D3763
--	3.19	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	80*10*4
----	---------

3.	80*10*4
----	---------

4.	80*10*4 mm
----	------------

5.	80*10*4 mm
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat