

Evoprene™ 3275

Styrene Butadiene Styrene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

The Evoprene™ Standard series is based mostly on SBS (styrene-butadiene -styrene) block copolymer rather than the hydrogenated SEBS type. This is a lower cost polymerso these grades are generally available at reduced cost compared with the Evoprene™ G or GC grades. SBS is the block copolymer form of SBR rubber and the properties generally mirror those of its vulcanisable cousin. Compounds produced from SBS block copolymer are suitable for a wide range of applications including extruded door, window and furniture seals and rubbing strips, mats, bump stops, grommets, coat hanger pads, toy components etc. Compounds remain flexible to very low temperatures (-60°C, - 75°F) and can be used at up to +55 - 60°C (130 - 140°F). A wide range of hardnesses is available from the mid 20s Shore A to about 60 Shore D. Many compounds are formulated for good ozone resistance but whilst grades pigmented black can be used for external application non black grades will quickly harden and discolour outside.

Главная Информация	
Характеристики	Блок сополимер Хорошая цветность Хорошая технологичность Хорошая поверхность Высокая четкость Устойчивость к озону Перерабатываемый материал Упругий
Используется	Прокладки Уплотнения Игрушки
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm ³	ISO 2782
Формовочная усадка	0.50 to 1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	40		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	1.40	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield)	5.20	MPa	ISO 37

Удлинение при растяжении (Break)	830	%	ISO 37
Tear Strength ¹	30	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (22°C, 72 hr)	35	%	ISO 815

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
M-S Flow	0.883	MPa	Internal Method
Ozone Resistance ²	crack		Internal Method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	160 to 180	°C
Передняя температура	160 to 180	°C
Температура сопла	150 to 170	°C
Температура обработки (расплава)	220	°C
Температура формы	15.0 to 30.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.050	mm

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)
2. 100 pphm, 20%str

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

