

## REPRO PP RT314

20% тальк

Polypropylene

Rondo Plast AB

### Описание материалов:

PP 20% talcum reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow	0.90 to 1.2	%	
Flow	0.90 to 1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	43.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	40.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

Back Pressure	1.00 to 2.00	MPa
---------------	--------------	-----

## NOTE

1. 120°C/hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

