

## ALCOM® PA6 900/5.2 CF/MR25

10% углеродное волокно; 15% минеральное

Polyamide 6

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM®PA6 900/5.2 CF/MR25 is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains 15% mineral fillers and 10% carbon fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of PA6 900/5.2 CF/MR25 include engineering/industrial accessories and automobile industry.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Conductivity

anti-warping

heat stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Проводящий Низкий уровень защиты Термическая стабильность		
Используется	Машина/механические детали Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	145	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	< 4.4E+2	ohms	IEC 60093
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	< 80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	80 - 100	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat