

Ultramid® B3WM8 (8260 HS) BK00102

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3WM8 (8260 HS) BK00102 is a heat stabilized, pigmented black, 40% mineral reinforced PA6 injection molding resin. It possesses high stiffness, dimensional stability and heat resistance combined with excellent processability including low warp and resistance to sink-mark formation. It maintains its inherent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

Applications

Ultramid B3WM8 (8260 HS) BK00102 is generally recommended for applications such as marine hardware, brackets, fittings, bobbins, office furniture, appliance components, and power tool housings.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231137			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая технологичность			
	Устойчивость к смазке			
	Стабилизация тепла			
	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
	Устойчивость к углеводородам			
	Низкий уровень защиты			
Используется	Маслостойкий			
	Компоненты прибора			
	Бобины			
	Фитинги			
	Мебель			
	Корпуса			
Рейтинг агентства	Морское применение			
	EC 1907/2006 (REACH)			
	Соответствие RoHS			
	Соответствует RoHS			
	Черный			
Внешний вид	Литье под давлением			
Метод обработки				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.1	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Saturation	5.7	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.6	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	8310	7700	МПа	
23°C	6400	3800	МПа	
80°C	1360	1400	МПа	
121°C	970	1200	МПа	
Прочность на растяжение				ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	135	135	МПа	
Break, 23°C	85.0	60.0	МПа	
Break, 80°C	40.0	35.0	МПа	
Break, 121°C	30.0	27.0	МПа	
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	6.0	5.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	10	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	35	30	%	ASTM D638
Break, 121°C	40	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	5200	2100	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	140	50.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	130	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток				
	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.45 to 10.3		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

