

FORMULA P COMP 3220

20% тальк

Polypropylene

Putsch Kunststoffe GmbH

Описание материалов:

Polypropylene, with 20% Talc reinforcement.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 - 1.2	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	29.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	18.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-20°C	1.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	2.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	13	mm/min	VW TL1010
Дополнительная информация			
Tensile Strength, ISO 527: 29 MPa			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 255	°C	
Температура формы	20.0 - 40.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Drying Not Required			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

