

## POCAN® ECO T 3215 000000

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT+PET, 15 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, contains 30 % post consumer recycilat, increased temperature peak load

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да, 30%		
Характеристики	Отличный внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.0	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	180	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	5800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>			
3.5% strain	165	MPa	ISO 178/A
23°C	170	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.8	%	

ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 09-060, GF15		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>8</sup>	225 - 250	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar		
2.	60x60x2		
3.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar		
4.	60x60x2		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH		
8.	10°C/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

