

Electrafil® PA6/6 03005 CF

Углеродное волокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®PA6/6 03005 CF is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains carbon fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

Impact modification

Conductivity

Impact resistance

heat stabilizer

Lubrication

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| | Смазка | | |
| Характеристики | Проводимость | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Термическая стабильность | | |
| | Смазка | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 1.2 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.90 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 111 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 105 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 5690 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 152 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| -40°C, 3.18 mm | 53 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 3.18 mm | 80 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, not annealed | 252 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 220 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 7.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+4 - 1.0E+6 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+4 - 1.0E+6 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % | |
| Задняя температура | 266 - 277 | °C | |
| Средняя температура | 277 - 288 | °C | |
| Передняя температура | 271 - 282 | °C | |
| Температура сопла | 271 - 282 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 288 | °C | |
| Температура формы | 79.4 - 104 | °C | |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.345 | МПа | |

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

