

SLOVAMID® 66 GF 50 HTS

50% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 50% glass fibre, heat stabilized and stabilized against hydrolysis. Used for cooling water systems in the automotive industry. Delivered in black colour.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла Устойчивость к гидролизу		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.66	%	
Flow	0.47	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	235	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	240	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	14	kJ/m ²	

23°C	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	100	kJ/m ²	
23°C	100	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat