

Amodel® A-1130 FW

30% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® A-1130 FW is a 30% glass-fiber reinforced polyphthalamide (PPA) grade containing a solid lubricant. This resin was designed for moderate-pressure, low-velocity friction and wear applications.

Black: A-1130 FW BK 324

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Жесткий, хороший Высокая прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Втулка Шестерня Фильтр Подшипник		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183/A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	187	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9580	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	252	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	285	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	313	°C	ISO 11357-3

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Задняя температура	304 - 318	°C
Передняя температура	316 - 329	°C
Температура обработки (расплава)	329 - 343	°C
Температура формы	135	°C

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

