

## SureSpec HD54-05

High Density (HMW) Polyethylene

Genesis Polymers

### Описание материалов:

HD54-05 is a High Molecular Weight Hexene certified prime copolymer developed for blow molding of high performance medium to large size industrial containers. HD54-05 features High-Swell, consistent processability, outstanding combination of ESCR, Impact strength, Stiffness, Creep resistance, and excellent chemical resistance. HD54-05 recommended processing temperature is 210 to 230°C.. HD54-05 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Сополимер</p> <p>Гексен-комномер</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	Промышленный контейнер		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвунное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.028	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (Compression Molded, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	380	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	45.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Температура выдувного формования	210 - 230	°C
----------------------------------	-----------	----

Test Made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D2146

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 13 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

