

NAXELL™ PC100H

Polycarbonate

MRC Polymers, Inc.

Описание материалов:

PC100H is available in natural and opaque colors, Information and details are available upon request.

High Quality, High Melt Polycarbonate

MFR can be modified between 10 to 40 g/10mins

Can be UV Stabilized

Internal and External lubricants can be added

Can be clear to color matched

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость Универсальный		
Используется	Универсальный		
Внешний вид	Неуказанный цвет Непрозрачный Прозрачный/прозрачный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, 3.18 mm)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, 3.18 mm)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.18 mm)	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C, 3.18 mm)	93.1	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	127	°C	ASTM D648

CLTE-Поток (-40 to 35°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	78.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	116	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Dew Point	< -17.8	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 - 260	°C	
Средняя температура	260 - 271	°C	
Передняя температура	271 - 282	°C	
Температура сопла	271 - 282	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 282	°C	
Температура формы	48.9 - 93.3	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.345 - 1.21	MPa	
Screw Speed	50 - 75	rpm	
Подушка	6.35	mm	

Инструкции по впрыску

Packing: 50 to 75% of injection pressure Hold: 40 to 60% of injection pressure Air Flow Rate: 0.8-1.0 CFM per lb/hour resin processed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat