

PROTEQ™ C12US

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C12US is a medium flow polypropylene copolymer with good impact properties. The grade has been UV and heat stabilised for applications requiring resistance to degradation caused by harmful UV radiations and long term heat exposure. The base resin and all additives used in the compound have relevant approvals for use in food contact applications according to the existing documentation provided by their suppliers.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Средний поток		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	70		
Shore D, 15 sec	62		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	21.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	37.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	52.0	°C	ASTM D648

CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat