

Di-Pak™ R-4912

Thermoplastic

Harco Inc.

Описание материалов:

RIGID

DI-PAK R-4912 & R-4260 A/B

Low viscosity, fast cure, high performance, high HDT potting and encapsulating compounds with excellent properties and FAST TURNOVER. Both are two part systems with 1:1 mix ratios by volume.

Available in flame retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E151367-541367
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Электрически изолирующий Быстрое лечение Хорошая технологичность Хорошая прочность Высокая термостойкость Низкая вязкость
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Чехлы для аккумуляторов Электрическое/электронное применение Экранирование Кабеля Питания Переключатели
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Жидкость
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Инкапсулирование Полировка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D4669
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.70	%	ASTM D2566
Вес-На кубический дюйм	20	g	
Service Temperature	140	°C	
Gel Time ¹ (25°C)	1.0	min	ASTM D2971

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	82		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	44.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	7.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	91	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.1E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.60		
100 kHz	3.30		
Коэффициент рассеивания (25°C, 100 kHz)	0.23		ASTM D150
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 90, Mix Ratio by Volume: 100		
Терморегулирующая вязкость (25°C)	500	cP	ASTM D4878
Время демолд (21°C)	10 to 15	min	
NOTE			
1.	100 g		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

