

LNP™ LUBRICOMP™ DFL329 compound

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* DFL329 is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Flame Retardant, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4032 FR

Product reorder name: DFL329

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284270		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Огнестойкий Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.49	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.33	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4340	MPa	ASTM D638
--	4500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	75.6	MPa	ASTM D638
Break	74.3	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4270	MPa	ASTM D790
--	4600	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	129	MPa	ASTM D790
--	127	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ³	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	18.4	J	ASTM D3763
--	3.88	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	141	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

