

Amphora™ 3D Polymer AM3300

Unspecified

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastman Amphora™ AM3300 3D polymer is a low-odor, styrene-free material uniquely suited for 3D printing enthusiasts, particularly those who need the flexibility to print within a wide processing temperature range. Amphora AM3300 has good flow properties through the printer nozzle-even at lower temperatures than some other polymers require. These properties make AM3300 more workable at a wider breadth of temperatures, producing reliable results and resulting in less waste. The model of functional aesthetics, Amphora AM3300 can be made into high-quality filament that exhibits advanced overhang ability, excellent looks, and large printing temperature range-empowering large panel of users to create durable and useful items. Amphora AM3300 is also a highly efficient polymer that can help speed up processing times. With the unique combination of a low processing temperature and an elevated temperature resistance, Amphora AM3300, can quickly print creations that are functional, durable, efficient, and attractive.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Низкий запах		
Используется	Нить накаливания		
Метод обработки	3D печать, Плавная нить (FFF)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	50.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	4.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	190	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	67.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	38	J/m	ASTM D256
23°C	70	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812
-40°C	No Break		ASTM D4812
23°C	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	71.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	63.0	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Typical Processing Conditions:

Processing Melt Temperature: 210 to 240°C

Heated Bed Temperature: 60°C

Cooling: 0 to 100%

Layer Height: 0.1 or 0.2 mm

Speed: 30 to 100 mm/s

Infill: As needed up to 100%

Perimeter: Around 1 mm

Minimal Layer Time: 4 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat