

LNP™ LUBRICOMP™ SP003 compound

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SP003 is a compound based on PA 12 resin containing PTFE/Silicone. Added features include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound SL4530

Product reorder name: SP003

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.9	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	2.9	%	ISO 527-2/50
Fracture	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	131	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	47.0	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%
Задняя температура	216 - 227	°C
Средняя температура	221 - 232	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 238	°C
Температура формы	71.1 - 82.2	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

