

LNP™ LUBRICOMP™ SP003 compound

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SP003 is a compound based on PA 12 resin containing PTFE/Silicone. Added features include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound SL4530

Product reorder name: SP003

| Главная Информация | | | |
|---|-------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | PTFE силиконовая смазка | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.09 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.9 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 38.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 28.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 2.9 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 35 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 1300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 45.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact ² (23°C) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 85 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁴ | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span | 131 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span | 47.0 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 60°C | 1.3E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 60°C | 1.4E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.12 - 0.20 | % |
| Задняя температура | 216 - 227 | °C |
| Средняя температура | 221 - 232 | °C |
| Передняя температура | 227 - 238 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 227 - 238 | °C |
| Температура формы | 71.1 - 82.2 | °C |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm |

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

