

## NORYL™ ENG265 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. Unfilled. Suitable for profile extrusion. NSF listed for potable water use in several colors (Standard 61). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Typical applications include tubes for reverse osmosis systems.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221150		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Стабильность гидролиза		
	Низкий или не впитывающий		
Используется	Фитинги для труб		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	8.70	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2550	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.3	%	ASTM D638
Yield	3.1	%	ISO 527-2
Fracture <sup>3</sup>	28	%	ASTM D638
Fracture	27	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>4</sup>	2550	MPa	ASTM D790
100mm span <sup>5</sup>	2450	MPa	ASTM D790
--	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>6</sup>	89.0	MPa	ASTM D790
Yield, 100mm span <sup>7</sup>	88.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	190	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>8</sup>	8.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	39.0	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart			ASTM D3029
-40°C	5.42	J	ASTM D3029
-30°C	25.8	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	126	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)			
	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.65		ASTM D150

60 Hz	2.65	ASTM D150
Коэффициент рассеивания		ASTM D150
50 Hz	4.0E-4	ASTM D150
60 Hz	4.0E-4	ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>10</sup>	PLC 7	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 116	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	227	°C
Зона цилиндра 4 темп.	227	°C
Температура адаптера	249	°C
Температура расплава	227 - 254	°C
Температура матрицы	249	°C

### Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 8 hrs

### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

