

## Elexar® EL-8451

Thermoplastic Elastomer

**Teknor Apex Company** 

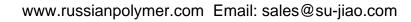
## Описание материалов:

Elexar EL-8451 is higher performance, halogen-free thermoplastic elastomer designed for electrical applications requireing flexibility over a wide termperture range. Elexar EL-8451 is a high durometer grade that is UV stablized and RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация			
UL YellowCard	E142591-100745024	E54709-245360	
Характеристики	Высокая эластичность		
	Высокая прочность на растяжение		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая гибкость		
	Хорошая окраска		
	Средняя степень жидкост	И	
	Озоновая защита		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Солнечная стойкость, 720 часов		
	Универсальный		
	Без галогенов		
	Увеличенная скорость рас	тяжения	
Используется	Подземный Кабель		
	Кабельная оболочка		
	Материал оболочки электрического проводника		
	Изоляционный материал электрического проводника		
	Применение проводов и кабелей		
	Проволочная оболочка		
	Промышленный изоляционный материал кабеля		
	Соединитель		
	Гибкая оболочка провода		
	Материал оболочки кабеля	я терминала	
Рейтинг агентства	UL 1581		
	UL 94		



Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL			
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	84		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	103	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
100% strain, 0.508mm <sup>2</sup>	4.52	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm <sup>3</sup>	6.21	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield, 0.508 mm)	16.9	МРа	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	650	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	4.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-8.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-5.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-7.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	9.6E+16	ohms·cm	ASTM D257





Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	2.36		ASTM D150
1 MHz	2.37		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.0E-4		ASTM D150
1 MHz	1.2E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm, All Colors)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
0000000,UL-1581:105°C			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	213 - 221	°C	
Передняя температура	221 - 227	°C	
Температура сопла	221 - 229	°C	
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
Инструкции по впрыску			
0000.0000000,00000150°F (65°C)0000002-4	00.		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C	
Температура матрицы	221 - 229	°C	
Инструкции по экструзии			
□□□30 - 100 rpm			
NOTE			
1.	die cut from extruded tapes		
2.	Mouth die C, 510mm/min		
3.	C mold, 510mm/min		



\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

