

Durethan® AKV 50 000000

50% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 50% glass fibers, injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 300°C, 3.00mm ¹	1.3	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ²	0.030	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 300°C, 3.00mm ³	0.23	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁴	0.020	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturated, 23°C	4.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	290	160	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	15700	10700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	220	170	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	14000	10300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	--	235	MPa	ISO 178/A
23°C	370	250	MPa	ISO 178

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	5.0	%	
ISO Shortname	PA 66, GR, 14-160, GF50	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	19	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	95	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	11	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	14	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	263	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar			
2.	150x150x3			
3.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar			
4.	150x150x3			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			

7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

