

Nypol® PA A3 G13 NTLA010 NR406

13% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6.6 natural reinforced with 13% fiberglass, good set of thermal and mechanical properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6,6 GF13 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.80	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.7	--	%	ASTM D570
Содержание золы	11 to 15	--	%	ASTM D2584
Charpy Unnotched Impact Strength				ASTM D256
-30°C	30.0	40.0	kJ/m ²	
23°C	35.0	75.0	kJ/m ²	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	121	83.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4800	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	115	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	4.0	4.0	kJ/m ²	
23°C	4.5	6.0	kJ/m ²	
Зубчатый изод удара (площадь)				ASTM D256
-30°C	4.00	4.00	kJ/m ²	
23°C	4.50	6.00	kJ/m ²	
Незубчатый изод Impact				ASTM D256
-30°C	35	30	J/m	

23°C	40	55	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	258	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	242	--	°C	
Викат Температура размягчения	257	--	°C	ISO 306/B
Температура плавления	250 to 265	--	°C	ASTM D2117
CLTE				ASTM E831
Flow : 23 to 55°C	4.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.7E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	--	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность (2.00 mm)	25	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (100 Hz)	3.90	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.013	--		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	285 to 305		°C	
Температура формы	70.0 to 120		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

