

PLUSTEK PB304G7

35% стекловолокно

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

35% Glass Fiber Reinforced, Heat Stabilized and Impact Modified Polyamide 6 for Injection Moulding applications.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара			
	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка	Flow	0.15 - 0.35	%	ASTM D955
	--	0.15 - 0.35	%	ISO 2577
Поглощение воды	Saturation	7.0	%	ASTM D570
	Saturated, 23°C	7.0	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла	Class r	122		ASTM D785
	R scale	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	11000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Yield)	195	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2	
Флекторный модуль	10500	MPa	ASTM D790, ISO 178	
Flexural Strength	300	MPa	ASTM D790, ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	23°C	200	J/m	ASTM D256

23°C	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками			
	200	°C	
Максимальная температура непрерывного использования			
	110	°C	
Температура плавления			
	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	80	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)			
	3.80		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)			
	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	85.0	°C	
Время сушки			
	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.15	%	
Задняя температура			
	220 - 260	°C	
Средняя температура			
	230 - 265	°C	
Передняя температура			
	250 - 270	°C	
Температура формы			
	55.0 - 95.0	°C	
Давление впрыска			
	70.0 - 105	MPa	
Скорость впрыска			
	Fast		
Удерживающее давление			
	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure			
	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed			
	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

