

KOPA® KN133G15BRN

15% стекловолокно

Polyamide 6

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Dimensionally stable, Polyamide6 Compound resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (23°C)	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	185	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	225	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80 - 100	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	240	°C	
Передняя температура	245	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	60 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

