

## Arnite® TV4 230 S

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnite® TV4 230 S is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Arnite® TV4 230 S are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E47960-240128		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	5.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Относительная проницаемость		IEC 60250
100 Hz	3.10	
1 MHz	3.20	
Коэффициент рассеивания		IEC 60250
100 Hz	1.0E-3	
1 MHz	0.013	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0		
0.750 mm	V-2		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	235 to 250	°C
Передняя температура	240 to 255	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

