

## LNP™ THERMOCOMP™ EC004XXC compound

20% углеродного волокна

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EC004XXC is a compound based on Polyetherimide resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EC-1004

Product reorder name: EC004XXC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	170	MPa	ASTM D638
Fracture	175	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	12300	MPa	ASTM D790
--	12000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	260	MPa	ASTM D790
--	250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>1</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	530	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>2</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	213	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span <sup>3</sup>	210	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.500 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

