

Dynaflex™ G7702-9001-02

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynaflex™G7702-9001-02 is a high-performance TPE material with a wide range of uses.

Excellent dimensional stability

Excellent thermal stability

High resilience

Low compression set

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая деформация сжатия Термическая стабильность, хорошая Гибкий
Используется	Формовочная форма для облицовки Оборудование для газонов и сада Шайба Детали бытовой техники Уплотнение Применение в автомобильной области
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	37		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	0.965	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	2.69	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	3.79	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	480	%	ASTM D412
Tear Strength	21.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	11	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	22	%	ASTM D395B
100°C, 22 hr	28	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	10.2	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	193 - 243	°C
Передняя температура	204 - 254	°C
Температура сопла	216 - 254	°C
Температура формы	15.6 - 37.8	°C
Back Pressure	0.00 - 0.827	MPa
Screw Speed	25 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Dynaflex™ G7702-9001-02 20%
 Dynaflex™ G7702-9001-02
 8 - 10 psi 1 - 3 psi - 250 - 1000 psi - 30% (3) : 3 - 10
 (3) : 1 - 3

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

