

EvoSource™ PS 3122 E

General Purpose Polystyrene

MBA Polymers

Описание материалов:

A post-consumer recycled polystyrene, suitable for injection molding and often used for extrusion applications. Available in light grey(reference 90/02) and signal grey (reference 70/04).

Главная Информация	
Переработанное содержание	Да
Используется	Общее назначение
Внешний вид	Серый
	Светло-серый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	Internal Method

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.5	g/10 min	ISO 1133
--	-----	----------	----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	23.0	MPa	ISO 527-2/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	1.0 to 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C
Температура формы	20.0 to 60.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	1.0 to 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%

Температура расплава 180 to 210 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

