

EMERGE™ PC 6900

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 6900 is a specially designed ignition-resistant polycarbonate alloy. It combines high flow, high heat and high strength together. It is especially suited for thin-wall applications and has excellent high gloss aesthetics. EMERGE PC 6900 has a UL94 V-0 rating at 1.0 mm. This material does not contain chlorine or bromine additives.

Main Characteristics:

Ignition resistant

High Flow

High Gloss

Applications:

Thin-Wall Powered Device Housings

Consumer Electronics

Information technology equipment

Computer housings

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-102811889		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Без хлора Подсветка Высокая прочность Высокая яркость Теплостойкость, высокая Хороший внешний вид Без брома Огнестойкий 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Тонкостенные детали Электрическое/электронное применение Электрический корпус Чехол 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	116	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
0.50 mm	V-2		UL 94
0.8 mm	V-1		UL 94
1.0 mm	V-0		UL 94
2.0 mm	5VB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	91 - 102	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	221 - 260	°C	
Температура формы	71 - 102	°C	
NOTE			
1.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)		
	This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.		
2.			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

