

## LNP™ VERTON™ MV006S compound

30% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON\* MV006S is a compound based on Polypropylene resin containing Long Glass. Added features of this material include: Chemically Coupled.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound MFX-7006 HS

Product reorder name: MV006S

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101358095		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Химическая муфта		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.59	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.27	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7810	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	103	MPa	ASTM D638
Fracture	105	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6030	MPa	ASTM D790
--	6450	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	150	MPa	ASTM D790
--	153	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.36		ASTM D3702 Modified

With Self-Static	0.39		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	44.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C <sup>1</sup>	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Незубчатый изод Impact</b>			
23°C	770	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>2</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Ударное устройство для дротиков</b>			
23°C, Energy at Peak Load	10.0	J	ASTM D3763
--	10.0	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	158	°C	ISO 75-2/Af
<b>Линейный коэффициент теплового расширения</b>			
Flow: -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	232 - 243	°C	
Средняя температура	243 - 254	°C	
Передняя температура	249 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	221 - 249	°C	
Температура формы	37.8 - 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

