

Trithene® CX 8087

Medium Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®CX 8087 is a medium density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of CX 8087 are:

Good processability

Hard

Trithene®The typical application fields of CX 8087 are: movies

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Средняя твердость		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, II, Class A, Cat. 3		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.931	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	14.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	520	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.65		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	150	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	160	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	18.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	680	%	ASTM D882

Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	100	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	330	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	230	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film)	90		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	11	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 1.8 to 2.6 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.929 to 0.933 g/cm³

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	145 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	155 - 170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 - 175	°C
Температура адаптера	175 - 190	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

