

ColorFast® ACR100IM

Polymethyl Methacrylate Acrylic

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

High impact version, extrusion or injection molding PMMA

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	45		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	35	%	
Флекторный модуль ³	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	79.4	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	210 to 232	°C	
Средняя температура	216 to 238	°C	

Передняя температура	221 to 243	°C
Температура сопла	216 to 238	°C
Температура обработки (расплава)	221 to 243	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.689 to 1.38	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min
4. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

