

MAGNUM™ 3525

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

MAGNUM* 3525 is a resin with excellent processing characteristics.

The mass (continuous process) ABS technology ensures an ABS resin that combines excellent processability with a stable light base colour that is ideal for self-colouring.

Applications

Matt/unpainted interior automotive trim

Door liners

Dashboard components

Pillar covers

Consoles

Glove boxes

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------------------|
| Характеристики | Хорошая технологичность | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Автомобильная внутренняя отделка Вкладыши | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183/B |
| Видимая плотность | 0.65 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg) | 11 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 to 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded) | 2200 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress | | | |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded | 43.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded | 44.0 | MPa | ISO 527-2/100 |
| Растяжимое напряжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded) | 3.3 | % | ISO 527-2/50, ISO 527-2/100 |
| Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded) | 2100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (3.20 mm, Injection Molded) | 65.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Ударная прочность | | | |
|---------------------------------|-----|-------------------|-------------|
| -30°C, Injection Molded | 11 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| -30°C, Injection Molded | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| 23°C, Injection Molded | 17 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C, Injection Molded | 12 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/A |
| -30°C, Injection Molded | 10 | kJ/m ² | |
| 23°C, Injection Molded | 17 | kJ/m ² | |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | ISO 75-2/A |
| 1.8 МПа, Unannealed | 78.0 | °C | |
| 1.8 МПа, Annealed | 101 | °C | |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Скорость горения ¹ (2.00 mm) | 60 | mm/min | ISO 3795 |
| Огнестойкость ² | | | UL 94 |
| 1.50 mm | HB | | |
| 3.00 mm | HB | | |

NOTE

1.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

2.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat